

## Kondensationstrockner AD 432-F 2

### Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Verdampfer aus Aluminiumrohren, Kondensator mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heissgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



### Aufstellung und Abmessung

#### Einsatzbereich

Geschlossene Räume

#### Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 250m<sup>3</sup>\*\*\*

Unbeheizte Räume bis ca. 100m<sup>3</sup>

#### Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

#### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden, mit zwei grossen Rollen und Schiebebügel

#### Luft Eintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

#### Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

#### Handling

Stecker in Steckdose. Entfeuchter am 0/1 Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtwert einstellen.

#### Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (8ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein 1/2 Zoll Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss Stutzen angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff.

#### Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe

680mm/490mm/450mm

#### Gewicht

Ca. 27kg

#### Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / auswechseln (Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

### Allgemein

#### Gehäuse

Stahlblech, Kunststoffbeschichtet in Edelstahloptik

#### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme \*

Bei 30°C / 80% r.F. = 25.2 l/Tag / 563 Watt

Bei 27°C / 60% r.F. = 16.8 l/Tag / 493 Watt

Bei 20°C / 60% r.F. = 12.1 l/Tag / 419 Watt

Bei 10°C / 60% r.F. = 4.5 l/Tag / 352 Watt

#### Umluftmenge

250 m<sup>3</sup>/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C

Feuchte: 40%r.F. bis 95% r.F.

#### Geräuschpegel

52 dB (A)

#### Steuerung und Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet

Signalleuchte rot = Eimervollstand

Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

#### Kältemittel

R 134a, FCKW-frei

#### Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, grün beleuchtet; Betriebsstundenzähler,

Signalleuchten für Behältervollstand. Hygrostat

mit Drehknopf

#### Garantie

2 Jahre

#### **Elektrischer Anschluss**

Netzanschluss: 1 x 230V/50Hz

Absicherung: 6 A träge

Leistungsaufnahme: maximal 563 Watt

Anschlusskabel: ca. 3 Meter

\* In Anlehnung an DIN EN810 - \*\* Bei 32°C Umgebungstemperatur \*\*\*Richtwerte/Erfahrungswerte